



«Changeons le monde en offrant de l'eau saine à tous»

L'EAU UN DES ENJEUX DU 21^{EME} SIÈCLE

800 millions de personnes dans le monde n'ont pas accès à de l'eau saine, dont plus de 80% en milieu rural.
- C'est la 1^{ere} cause de mortalité infantile, 1 enfant sur 5 meurt avant l'âge de 5 ans.
- 4% des décès dans le monde sont attribués à des maladies liées à la pollution de l'eau.

NOTRE DÉFI OFFRIR DE L'EAU SAINES À TOUS

1001fontaines vient de se voir attribuer en 2015 le **prix de l'association innovante de demain** par Google. A but non lucratif, elle a pour vocation d'améliorer durablement la santé des populations rurales et isolées en leur permettant de produire et de consommer une eau de boisson saine sur la base d'un modèle entrepreneurial qui assure l'autonomie des communautés et la pérennité de la solution.

NOTRE AMBITION : 1001fontaines souhaite offrir de l'eau saine à tous. En 2020, notre objectif est de distribuer notre eau à **1 million de bénéficiaires**. Il ne suffit qu'à boire 1,5 litre d'eau de boisson saine par jour, pour répondre à nos besoins fondamentaux.

NOTRE MISSION : Parmi les 17 objectifs du millénaire des Nations Unies, l'objectif 6 concerne l'accès à de l'eau saine. En 2030, l'ensemble de la population mondiale devra avoir un accès équitable à de l'eau saine à un prix abordable. 1001fontaines partage cette vision. Sa mission est donc de **mettre en place un modèle entrepreneurial permettant aux populations rurales des pays en développement de produire, de façon autonome et durable, une eau de boisson saine jusqu'à sa consommation.**

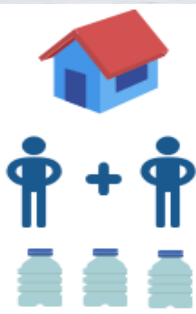
NOTRE VISION : Offrir la meilleure solution pour améliorer la santé, c'est disposer d'une eau de boisson totalement saine jusqu'au point de consommation. **Transmettre un savoir-faire plutôt que de donner.**

1001fontaines est un des leaders de la distribution de l'eau de boisson, aujourd'hui plus de 500 personnes travaillent à nos côtés pour distribuer chaque année plus de **70 millions de litres d'eau**. Nous offrons de l'eau saine à **350 000 personnes dont 90 000 enfants au Cambodge, en Inde et à Madagascar.**

NOTRE RÉPONSE : LE MODÈLE ENTREPRENEURIAL DE 1001FONTAINES



1001fontaines et son partenaire local identifient des villages isolés dépourvus d'un réseau d'adduction d'eau potable



Une station de production d'eau potable est installée dans le village, elle pompe et traite l'eau de la mare. Un entrepreneur et son assistant sont recrutés localement pour assurer l'activité de la station.



L'eau potable est ensuite livrée à domicile dans des bonbonnes de 20 litres, au prix d'un centime par litre.



Les consommateurs voient leur santé s'améliorer et leurs dépenses médicales réduites.



L'activité génère un revenu suffisant pour assurer la pérennité de l'activité et l'autonomie financière de la station.



1001 FONTAINES ET LA QUALITE DE L'EAU

Nous mettons l'accent sur l'importance de l'eau de boisson, soit 1.5 litres d'eau totalement saine, par personne et par jour. Ceci nous permet d'améliorer significativement la santé des consommateurs dans des zones où l'accès aux réseaux d'eau n'est pas envisageable pour des raisons de coût.

Dans la vision d'apporter de l'eau totalement saine aux communautés rurales, la qualité de l'eau produite est garantie du point de production jusqu'au logement du consommateur. Pour cela, nous avons installés nos 140 stations selon une méthodologie robuste :

- 1- En traitant l'eau avec un processus adapté et en assurant le transport et le conditionnement de l'eau purifiée dans des bonbonnes décontaminées et scellées lors de la production.
- 2- En contrôlant chaque mois, la qualité de l'eau par des analyses bactériologiques, chimiques et organoleptique.
- 3- En mettant en place des standards opérationnels pour chaque station (Production, mise en bouteille, maintenance).

Dans ce cas, nous avons pu améliorer notre modèle selon une base cohérente et pouvons garantir le niveau le plus haut de qualité dans nos sites. Il est fondamental que 100% de nos sites respectent les normes bactériologiques recommandées par l'Organisation Mondiale de la Santé (OMS).

LA RECHERCHE ET DEVELOPPEMENT

Pour atteindre nos objectifs «qualité», nous exerçons des efforts continus. En effet, nous mettons l'accent sur le renforcement des procédures de contrôle de l'eau et la formation des entrepreneurs et équipes techniques. Cependant, nous sommes maintenant confrontés à de nouveaux défis urgents (acceptation du goût et de l'odeur de l'eau, problèmes sur les sources d'eau sélectionnées, nouvelles formes de pollution de l'eau, développement du numérique et de l'électrification des zones rurales) qui nous poussent à explorer de nouvelles solutions et à optimiser nos ratios investissement/ efficacité.

Dans une perspective d'amélioration continue, nous avons lancé un projet de R&D fin 2015 qui visait à consolider le modèle existant en renforçant la capacité des équipes techniques par des formations sur les gestes-métiers. Ce projet visait aussi à étudier la faisabilité technique et économique de nouvelles solutions de traitement par des essais en laboratoire (Labtech).

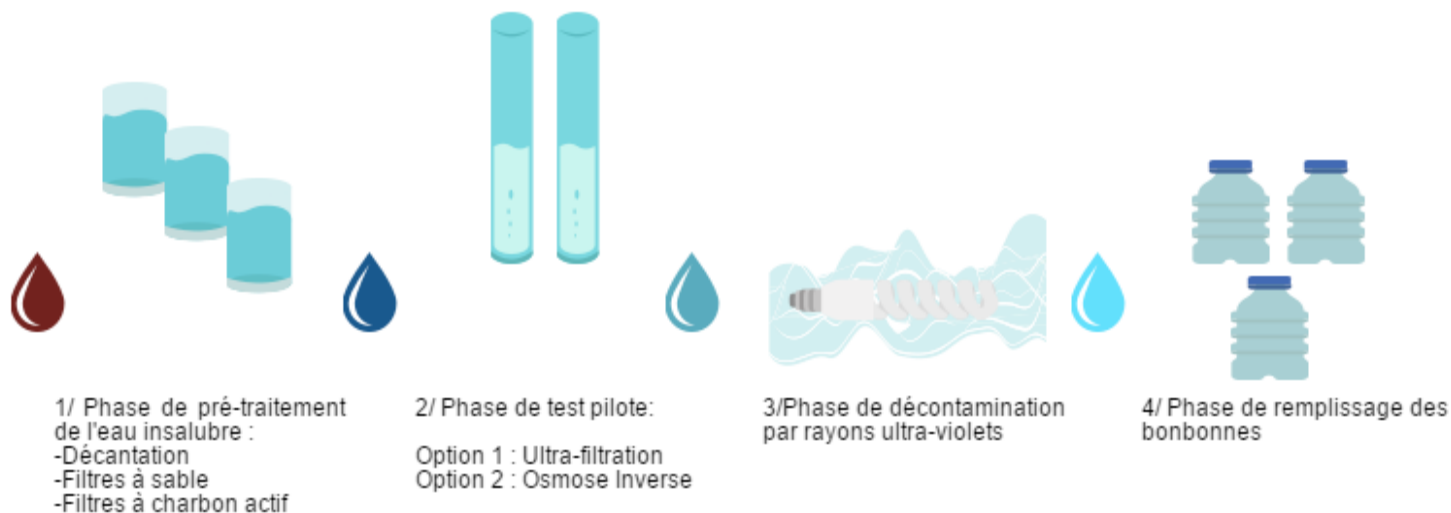
Dans la continuité de ce projet, nous travaillons cette année sur les deux axes suivants :

- **Etudier la faisabilité d'un nouveau modèle de traitement d'eau insalubre sur site pilote.**
Deux solutions alternatives sont installées et testées sur deux sites pilotes afin d'améliorer la performance de la solution, et de standardiser la qualité de l'eau.
Une feuille de route claire et des recommandations sur l'implémentation de la nouvelle solution est définie.
- **Renforcer les procédures de standardisation du contrôle technique et qualité de l'équipe locale.**
100% de conformité bactériologique aux standards recommandés par l'OMS.
100% des procédures de contrôles technique et qualité sont ajustées et implémentées opérationnellement.

ACTIVITES

1- Tests opérationnels sur sites pilotes.

Les essais en Labtech réalisés l'année précédente seront suivis d'une étude de faisabilité sur sites (incluant une analyse économique). Ceci nous amènera à présélectionner l'une des solutions potentielles. Ces solutions seront testées sur deux sites en production. En outre, cela contribuera à confirmer et mesurer l'efficacité de la solution sur le terrain.



2-Etude de faisabilité d'améliorations techniques.

Au sein du Labtech, une étude sera menée pour tenter de solutionner le traitement des eaux présentant un complexe fer/manganèse et de définir des procédures de maintenance sur les filtres résines afin de mieux contrôler leur efficacité.

3-Diagnostic des procédures et plan d'ajustement.

Les procédures utilisées actuellement pour le contrôle de la qualité de l'eau et des interventions techniques seront évaluées et des ajustements seront proposés et testés afin de renforcer le contrôle sur ces deux sujets.

PLANNING & BUDGET 1er juillet 2016 au 30 juin 2017

Phase de test:

- Test de l'ultra-filtration sur une station, et test de l'osmose inverse sur une autre station.
- Analyse technique et économiques des deux solutions testées.
- Formation des techniciens locaux à la maintenance du système de traitement.
- Recherches en parallèle dans le Labtech pour traiter le fer et le manganèse.

Phase de renforcement des procédures:

- Evaluation des différentes procédures de contrôle-qualité de l'eau.
- Recommandations et plan d'action pour améliorer le contrôle-qualité.
- Application des nouvelles procédures sur l'ensemble des sites

Budget :

Le budget du projet de R&D sur les 12 prochains mois est de **120 000 euros**, pour l'installation des solutions de traitement sur 2 sites pilotes et leurs tests, l'ajustement des procédures de contrôles qualité et le développement d'outils de contrôle ainsi que pour la supervision et réalisation du projet.